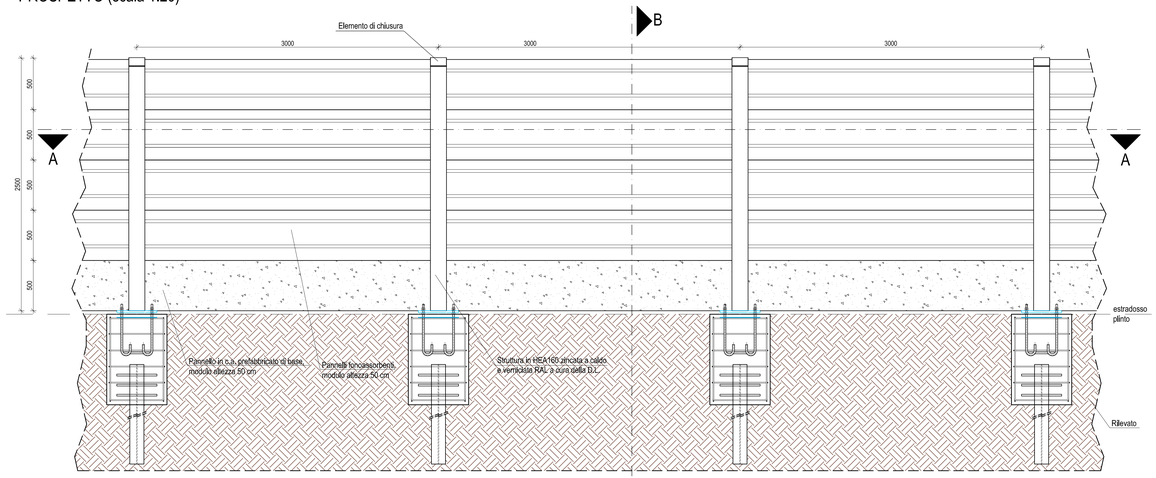
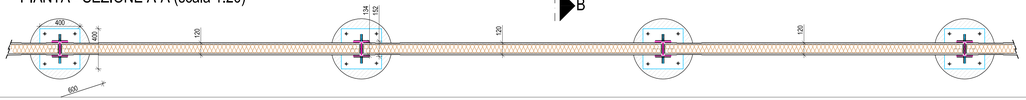
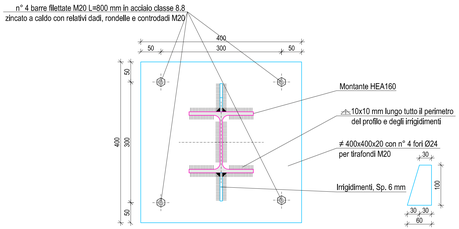
PROSPETTO (scala 1:20)



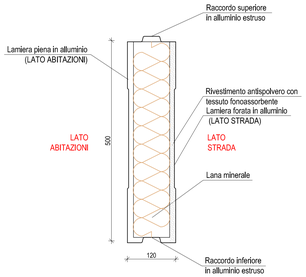
PIANTA - SEZIONE A-A (scala 1:20)



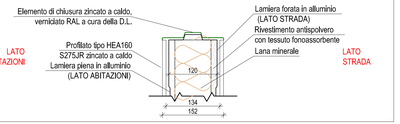
PARTICOLARE PIASTRA DI BASE MONTANTE (scala 1:5)



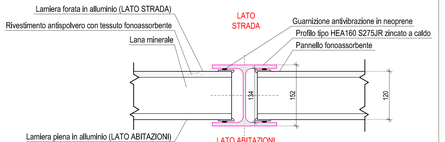
MODULO DI PANNELLO FONOASSORBENTE (scala 1:5)



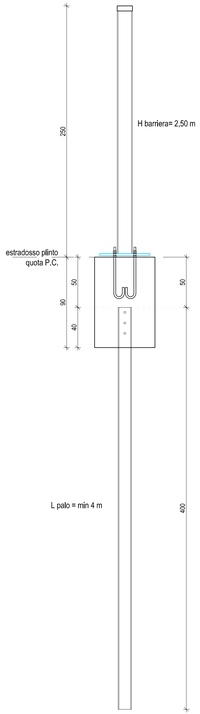
PARTICOLARE ELEMENTO DI CHIUSURA (scala 1:5)



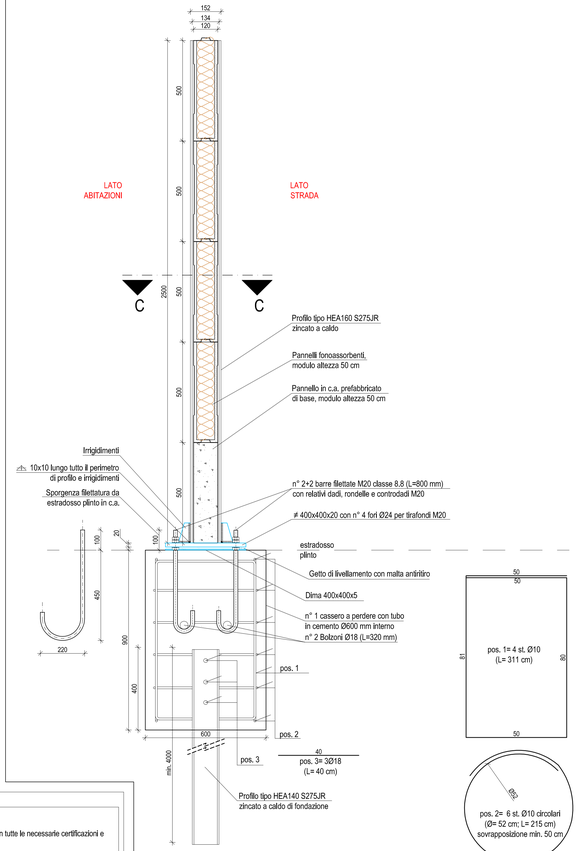
SEZIONE C-C (scala 1:5)



TIPOLOGICO ALTEZZA PALI DI FONDAZIONE IN ACCIAIO (L)



SEZIONE B-B (scala 1:10)



NOTE

- Le quote dovranno essere verificate in cantiere da parte dell'impresa
- Tutti i materiali da utilizzare per la costruzione dovranno essere forniti con tutte le necessarie certificazioni e marcature CE nel rispetto di tutte le normative vigenti;
- Durante i getti prelevare cubetti di cls ai fini delle prove sui materiali in conformità alle NTC del 2008.
- Durante la posa delle armature prelevare degli spezzoni di armatura ai fini delle prove sui materiali in conformità alle NTC del 2008.
- Per la posa delle armature utilizzare opportuni distanziatori per **garantire il copriferro minimo** previsto.
- Ogni variazione di forme o materiali deve essere preventivamente concordata ed autorizzata dalla Direzione Lavori.

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

CALCESTRUZZO

PLINTI DI FONDAZIONE: Classe 25/30 (Rck:300 daN/cm²)

TIPO DI CEMENTO	: CEM III, IV (Altoforno, Pozzolanico)
RAPPORTO max ACQUA/CEMENTO	: 0,60
SLUMP	: S3 / S4
MAX DIMENSIONE AGGREGATO	: 32 mm
CONTENUTO MIN CEMENTO	: 300 Kg/m³
CLASSE DI ESPOSIZIONE	: XC2
COPRIFERRO	: C = 40 mm

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO

ACCIAIO IN BARRE - TIPO B450C - fyk = 4500 daN/cm² (Fe844k controllato in stabilimento)
RETI E TRALICCI - TIPO B450A - fyk = 4500 daN/cm² (Fe844k controllato in stabilimento)

ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA

TENSIONE CARATTERISTICA DI SNERVAMENTO fyk = 275 N/mm²
TENSIONE CARATTERISTICA DI ROTTURA fyk = 430 N/mm²

ACCIAIO PER BULLONATURE E BARRE FILETTATE

TENSIONE CARATTERISTICA DI SNERVAMENTO fyk =649 N/mm²
TENSIONE CARATTERISTICA DI ROTTURA fyk = 800 N/mm²

PRESCRIZIONI COSTRUTTIVE

MATERIALI

- CLS PER GETTI DI FONDAZIONE >= CLASSE 25/30 N/mm² (Rck >= 300 daN/cm²)
- ACCIAIO PER C.A.: B450C - fyk 450 N/mm²
- C.L.S. Strutturale Certificato ai sensi della UNI EN 206 ed UNI 11104
- Inerti per CLS ai sensi della UNI EN 12620 con Marcatura CE 2+
- ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA: S275JR - fyk 275 N/mm² (Pilastri + travi)
- Bullonatura: Classe 8.8
- Dadi: Classe 8S
- Verniciatura di protezione alla corrosione: zincatura a caldo
- **Saldature:**
  - requisiti di qualità del costruttore secondo UNI EN ISO 3834
  - WPQR di saldatura (welding procedure quality requirements - procedimenti di saldatura qualificati secondo la UNI EN 15614-1)
  - qualifica dei saldatori in accordo alle norme UNI EN ISO 9606-1
  - WPS di saldatura (welding procedure specifications) secondo EN ISO 15607:200

ANCORAGGI E GIUNZIONE

- Sovrapposizione minima armature= 50Ø

Ø8 ≥ 40 cm	Ø10 ≥ 50 cm	Ø12 ≥ 60 cm	Ø14 ≥ 70 cm	Ø16 ≥ 80 cm
Ø18 ≥ 90 cm	Ø20 ≥ 100 cm	Ø22 ≥ 110 cm	Ø24 ≥ 120 cm	

Via P.C. Codoppi, 14 - 42124 Reggio Emilia
E-mail: info@studiocgs.it
Tel. 0522 439734 Fax 0522 580006

COMMITTENTE

Comune di REGGIO EMILIA
AREA RISORSE DEL TERRITORIO
Piazza Prampolini, 1 - 42121 Reggio Emilia

OPERA
Installazione barriere acustiche su Via Inghilterra in corrispondenza dell'intersezione con Via Rossetti

ELABORATO
Pianta, prospetto e particolari costruttivi struttura metallica barriera antirumore SU RILEVATO

REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	CONTROLLATO
H				
G				
F				
E				
D				
C				
B				
A	16/12/15	EMISSIONE	Incerti C.	Serri L.

FILE W:\P-2015\P48-Comune di Reggio Emilia - installazione barriere antirumore su via Inghilterra a Reggio - Progettazione S1.dwg

STUDIO INGEGNERIA GUIDETTI - SERRI

PROGETTISTA: Ing. Lorenzo SERRI

COLLABORATORE: Ing. Chiara Incerti

FASE DI PROGETTO: PROGETTO ESECUTIVO

DATA EMISSIONE: 16/12/2015

SCALA: VARIE

PRATICA: P48/2015

TAVOLA: S1

A TERMINI DI LEGGE CI RISERVIAMO LA PROPRIETA' DI QUESTO ELABORATO CON DIVIETO DI RIPRODURLO E DI RENDERLO NOTO A TERZI SENZA LA NOSTRA AUTORIZZAZIONE SCRITTA